

昇兴(安徽)包装有限公司（两片罐厂区）

年产 11 亿只铝制两片罐项目（阶段性）

竣工环境保护验收意见

2018 年 3 月 16 日，昇兴(安徽)包装有限公司在滁州市组织召开了《昇兴(安徽)包装有限公司（两片罐厂区）年产 11 亿只铝制两片罐项目（阶段性）竣工环境保护验收会》。参加会议的有江苏苏辰环保科技有限公司（验收报告编制单位）、浙江商达环保有限公司（环评文本编制单位）、合肥义诚建设公司（施工单位）、安徽省中望环保节能检测有限公司（检测单位）等单位的代表共 11 名，会议邀请 3 位专家及相关单位成员共 11 名组成验收工作组。与会代表查看了项目现场及周边环境，审阅了昇兴(安徽)包装有限公司竣工环境保护验收监测报告，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于滁州琅琊经济开发区蚌埠路以东、上海路以西、安庆路以北、六安路以南。总占地面积 200 亩，厂址中心坐标为东经 118° 21' 47"，北纬 32° 21' 45"。原环评建成后年产 8 亿只 330mL 铝制两片罐及年产 3 亿只 500mL 铝制两片罐。现状实际生产能力是建设完成 8 亿只 330mL 铝制两片罐生产线。本项目实际总投资 35000 万元，

其中环境保护投资 310 万元。

（二）建设过程及环保审批情况

2014 年 2 月，昇兴(安徽)包装有限公司委托浙江商达环保有限公司编制了《年产 11 亿只铝制两片罐项目环境影响报告书》，该项目环评报告于 2014 年 3 月 10 日通过滁州市环境保护局审批，审批文号为滁环评【2014】140 号。

（三）验收范围

本次验收是阶段性验收，对已经建成的 8 亿只 330mL 铝制两片罐生产线进行验收。

二、工程变动情况

1、建设内容变更：环评中单独的原料仓库和成品仓库用房，目前尚未建成；环评中办公楼为二层钢混结构，建设过程中实际为三层钢混结构。

2、环保设施变更：

废水：环评中污水处理采用“隔油+混凝+沉淀+气浮”工艺，实际建设污水工艺采用“调节+pH 反应+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池”工艺，工艺方案总体优于原环评中工艺。

废气：排气筒的数量部分合并，排气筒数量减少；酸洗过程产生的氟化物原环评未体现，实际建设过程将产生的少量氟化物通过排气筒外排。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目所产废水为生产清洗废水、软水制备浓水和生活污水，生活污水经化粪池处理后与生产废水接入企业自建污水处理站处理。污水处理站采用“调节+pH反应+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池”处理工艺，日处理污水 500m³，达标后的废水通过市政污水管网进入滁州市第二污水处理厂处理。

2、废气

前段清洗后烘干天然气燃烧废气经 15 米高排气筒（1#）排放；

酸洗过程产生的氟化物经 15m 高排气筒（2#）排放；

打底及烘干、彩印及烘干、内涂及烘干产生的有机废气以及天然气燃烧废气一起通过活性炭吸附装置处理后再经 15m 高排气筒（3#）排放；

燃气锅炉燃烧废气由 12 米高排气筒（4#）排放。

四、环保设施监测结果

监测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收监测技术规范要求。

1、废水

污水处理站外排废水中 pH 范围为 7.21-7.35、SS 最大日平均浓度为 10.75mg/L、COD 最大日平均浓度为 103.5mg/L、BOD5 最大日平均浓度为 37.15mg/L、氨氮最大日平均浓度为 4.91mg/L、总氮最大日平均浓度为 9.72mg/L、总磷最大日平均浓度为 0.085mg/L、氟化物最大日平均浓度为 5.69mg/L，检测结果满足滁州市第二污水处理厂的接管限值，即：pH 6~9、SS≤250mg/L、COD≤400mg/L、BOD5≤200mg/L、

氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 、总氮 $\leq 40\text{mg/L}$ 、总磷 $\leq 3\text{mg/L}$ 、氟化物 $\leq 20\text{mg/L}$ 。

2、废气

2.1、清洗后烘干天然气燃烧废气经 15 米高排气筒（1#）排放。废气中颗粒物最大排放浓度为 9.04mg/m^3 ；二氧化硫最大排放浓度为 7mg/m^3 ，氮氧化物最大排放浓度为 20mg/m^3 ，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）。

2.2、酸洗过程产生的氟化物经 15m 高排气筒（2#）排放；氟化物最大排放浓度为 0.762mg/m^3 ，排放速率 0.006kg/h ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准，即氟化物 $\leq 9.0\text{mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.1\text{kg/h}$ 。

2.3、打底及烘干、彩印及烘干、内涂及烘干产生的有机废气以及天然气燃烧废气一起通过活性炭吸附装置处理后再经 15m 高排气筒（3#）排放；废气中颗粒物最大排放浓度为 5.90mg/m^3 ，排放速率 0.094kg/h ；氮氧化物最大排放浓度为 6mg/m^3 ，排放速率 0.096kg/h ；二氧化硫最大排放浓度为 7mg/m^3 ，排放速率 0.109kg/h ；非甲烷总烃最大排放浓度为 0.353mg/m^3 ，排放速率 0.006kg/h ；满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准，即颗粒物 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 3.5\text{kg/h}$ ； $\text{NO}_x\leq 240\text{mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.77\text{kg/h}$ ； $\text{SO}_2\leq 550\text{mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 2.6\text{kg/h}$ ；非甲烷总烃 $\leq 120\text{mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 10\text{kg/h}$ 。

2.4、燃气锅炉燃烧废气由 12 米高排气筒（4#）排放。废气中烟尘最大排放浓度为 14.3mg/m^3 ；二氧化硫最大排放浓度为 6.43mg/m^3 ；

氮氧化物最大排放浓度为 114mg/m³，林格曼黑度<1，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）。

2.5、无组织排放：厂区周界外颗粒物最高排放值为 0.210 mg/m³、二氧化硫最高排放值为 0.081mg/m³、氮氧化物最高排放值为 0.093 mg/m³、氟化物最高排放值为 1.87ug/m³、非甲烷总烃最高排放值为 0.068mg/m³，均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，即周界外浓度最高点颗粒物≤1.0 mg/m³；SO₂≤0.4 mg/m³；NO_X≤0.12 mg/m³；氟化物≤0.02 mg/m³；非甲烷总烃≤4.0 mg/m³。

五、验收结论

项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，总体符合验收条件，验收工作组原则同意通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、制定环境保护设施的日常管理制度，明确环保专职人员。规范危废暂存场所设置，加强废水、废气治理设施的维护，优化排气筒设置。建议尽快实施有机废气燃烧法处理设施。

2、建议固废、噪声等尽快向环保部门提出验收申请。

昇兴(安徽)包装有限公司 (两片罐厂区)
 年产 11 亿只铝制两片罐项目 (阶段性)
 竣工环境保护验收组签到表

2018 年 3 月 16 日

姓 名	工作单位	职务(职称)	备注
朱小军	昇兴公司	总经办主任	组长
谢朝	昇兴公司	工程主任	
林立平	昇兴公司	经理	
赵青荣	浙江南达环保有限公司	技术员	
张明	义诚建设	施工员	
任保华	中国科技大学	教授	
谭晓亮	上海市环境监察总队	高工	
姚国峰	安徽昇兴公司	高工	
李婉君	安徽南塑环保科技有限公司	经理	
蔡磊	江苏苏辰环保科技有限公司	经理	
卢双双	江苏苏辰环保科技有限公司	技术员	